



CLOSING TECHNOLOGIES



ERES

Partner of CIMA Technology

Astro s.r.l.

Via Nazionale, 5 - 14011 Baldichieri d'Asti (AT)

Tel. +39(0141)66.293 - Fax +39(0141)66.528

Cod. Fisc. e P. IVA. IT00904350055

www.astrogroup.it

Spett.le
PROVINCIA DI ASTI
Area Pianificazione, Edilizia, Patrimonio,
Trasporti e Ambiente
Servizio Ambiente
P.zza Alfieri, 33
14100 ASTI

Pec: provincia.asti@cert.provincia.asti.it

Oggetto: Rinnovo Autorizzazione Unica Ambientale ex D.P.R. 59/2013. Soc. ASTRO S.r.l.
(P.IVA 000904350055).
PRODUZIONE INTEGRAZIONI.

Con la presente, come da Vs. richiesta di integrazioni, a seguito di indizione della Conferenza dei Servizi Asincrona, ai sensi del D.Lgs. 30 giugno 2016, n. 127, il sottoscritto STROCCO Luigi in qualità di Amministratore Delegato della ditta ASTRO S.r.l., con sede in Baldichieri d'Asti (AT), Via Nazionale n. 5, produce quanto segue:

1. *"La ditta non ha indicato i quantitativi annui relativi alle materie prime impiegate e ai prodotti finiti e non ha fornito le schede di sicurezza aggiornate delle materie prime e ausiliarie impiegate, necessarie al fine di valutare la presenza di eventuali, ulteriori inquinanti per i quali siano da prevedere limiti alle emissioni."*
 - a. I quantitativi annui relativi alle materie prime impiegate (esercizio 2020) sono 5.858 tonnellate di alluminio e 3.042 tonnellate di vernici, smalti e solventi;
 - b. i quantitativi annui dei prodotti finiti (esercizio 2020) sono 1.679.000.000 capsule;
 - c. in allegato (All. 1) schede di sicurezza delle materie prime ed ausiliarie impiegate.
2. *"Occorre che la ditta descriva accuratamente gli impianti a servizio delle varie fasi e delle operazioni ad esse collegate, necessaria ai fini di una adeguata valutazione dei limiti proposti: conseguentemente non risulta chiaro, ad esempio, in che cosa consistano gli effluenti alla "coda essiccamento" (camini E2, E8 ed E14) e al "raffreddamento" (camini E3, E4, E9, E10 ed E15)."*
 - a. Descrizione degli impianti a servizio delle varie fasi e delle operazioni ad essi collegati:

- LINEA 1 – Impianto di verniciatura con camini:
E1: emissioni postcombustori
E2: emissioni da aspirazione di coda essiccatore
E3: emissioni da raffreddamento
E4: emissione da raffreddamento
- LINEA 2 – Impianto di stampa e verniciatura con camini:
E5: emissioni da postcombustore
E6: emissione da postcombustore
E7: emissione da aspirazione di emergenza
E8: emissione da aspirazione di coda essiccazione
E9: emissione da raffreddamento
E10: emissione da raffreddamento
- LINEA 3 – Impianto di verniciatura con camini:
E11: emissione da postcombustore di linea
E12: emissione da postcombustore di linea
E13: emissioni da aspirazioni di emergenza
E14: emissione da aspirazione di coda essiccazione
E15: emissioni da raffreddamento

- b. gli effluenti corrispondenti alla “coda essiccazione” camini E2, E8 ed E14 consistono in S.O.T.;
- c. gli effluenti corrispondenti al “raffreddamento”, camini E3, E4, E9, E10 ed E15 consistono in S.O.T.

3. *“Per quanto riguarda i postcombustori a servizio dei punti E1, E5, E6, E11 ed E12, si richiede di specificarne il numero e se gli stessi siano di tipo recuperativo o rigenerativo.”*

Per quanto riguarda i postcombustori a servizio dei punti E1, E5, E6, E11 ed E12 si specifica quanto segue:

- la linea 1 ha un solo postcombustore rigenerativo con emissione in E1;
- la linea 2 ha un solo postcombustore rigenerativo con emissione in E5 ed E6;
- la linea 3 ha un solo postcombustore rigenerativo con emissione in E11 ed E12

4. *“Al fine di valutare l’adeguatezza dei limiti proposti per i punti di emissione da E16 a E22, si richiede che il proponente confermi che in ciascuno dei suddetti punti di emissione vengano convogliati gli effluenti provenienti da tutte e quattro le seguenti fasi: inchiostatura e/o verniciatura capsule con passaggi successivi (“fase c” del diagramma di flusso), primo appassimento in forno a metano (“fase d”), inchiostatura stampaggio capsule (“fase g”), secondo appassimento in forno a metano (“fase h”); in caso contrario, si richiede di dettagliare le fasi collegate a ciascun camino.”*

In ciascuno dei suddetti punti di emissione vengono convogliati gli effluenti provenienti da tutte e quattro le seguenti fasi:

- Inchiostatura e/o verniciatura capsule con passaggi successivi (“fase c” del diagramma di flusso);
- Primo appassimento in forno a metano (“fase d”);
- Inchiostatura stampaggio capsule (“fase g”);
- Secondo appassimento in forno a metano (“fase h”).

5. *“Si richiede inoltre di chiarire se l’appassimento avvenga per scambio diretto o indiretto.”*

L’appassimento avviene per scambio diretto.

6. *“Chiarire il motivo per cui, dalla planimetria emissioni, la linea F di stampa OFF-SET risulta non captata.”*

Sulla planimetria emissioni per un refuso non è stata indicata la captazione della linea F di stampa OFF-SET che in effetti è captata e confluisce nell'emissione E20. In allegato (All. 2) planimetria delle emissioni corretta.

7. *“Si richiede di descrivere le operazioni che avvengono nel “laboratorio fotoincisione” indicato nella planimetria emissioni.”*

Il macchinario con forno del “laboratorio fotoincisione” è stato dismesso e sostituito con nuove tecnologie senza forno e quindi senza emissioni in atmosfera, per cui il relativo punto di emissione è stato eliminato (ex E21 della D.D. n° 8477 del 5.11.2008).

8. *Si richiede di specificare se le postazioni di ricarica batterie indicate in planimetria siano collegate a punti di emissione e di dichiarare se, all'interno dello stabilimento, siano presenti caldaie ad uso civile e/o ulteriori caldaie ad uso produttivo (anche sottosoglia), nonché ulteriori sistemi di raffreddamento e riscaldamento per scambio indiretto (specificando, per tutti se come fluido per il raffreddamento o riscaldamento viene utilizzata esclusivamente aria che non sia venuta in nessuna fase a contatto con fluidi o materiali di processo).*

Il locale carica batterie è posto sotto tettoia all'esterno e non è collegato a nessun punto di emissione.

Sono presenti le seguenti caldaie e robur ad uso riscaldamento ambienti:

- 1 caldaia a metano avente potenzialità di 55,3 kW per riscaldamento spogliatoi;
- 1 caldaia a metano avente potenzialità di 114 kW per riscaldamento uffici;
- 8 robur a metano aventi potenzialità di 70 kW l'uno per riscaldamento ambiente di lavoro.

A tal proposito si allega quadro riassuntivo aggiornato (All. 3).

I compressori indicati nel quadro riassuntivo utilizzano come fluido esclusivamente aria che non è venuta a contatto in nessuna fase o materiale di processo.

9. Relativamente agli autocontrolli, in scadenza nell'anno corrente, si richiede di poterli effettuare a seguito del rilascio del presente Provvedimento di Rinnovo dell'Autorizzazione.

A disposizione per ulteriori chiarimenti, l'occasione è gradita per porgere

Distinti ossequi.

Baldichieri d'Asti, 20/04/2021

ASTRO S.r.l.
L'Amministratore Delegato


Astzo s.r.l.
Via Nazionale n. 5
14011 BALDICHIERI (AT)
Tel. 0141/66.293 - Fax 0141/66.528
Partita I.V.A. 00904350055

Allegati: c.s.