

Spett. PROVINCIA DI ASTI
Area territorio Servizio Ambiente
Piazza Alfieri n°33
14100 ASTI
Provincia.asti@cert.provincia.asti.it

08/04/2019

OGGETTO: Autorizzazione Unica Ambientale ex D.P.R. 59/2013. Soc. ALPLAST INDUSTRIES S.r.l. (P.IVA 11969180014). Integrazioni

In riferimento alla comunicazione Protocollo nr: 6461 - del 18/03/2019 - p_at - PROVINCIA DI ASTI, con la presente si comunica quanto segue:

- 1) le operazioni di imbutitura-rifilatura e bordatura di alluminio avvengono con piccolissime quantità di oli lubrificanti in quanto il prodotto finito andrà a contatto con contenitori per alimenti, in riferimento al punto 8 della D.D. della Regione Piemonte n° 145 del 2 maggio 2011 e s.m.i. il consumo di ogni singola macchina risulta <500kg/anno, sommando i quantitativi impiegati dalle 4 macchine che verranno installate il totale supera i 500kg/anno.

Per le macchine KEMO verranno inserite delle aspirazioni per le fasi di Imbutitura-Rifilatura-bordatura e convogliate all'aspirazione del camino imballaggio sfridi.

Per le macchine MACA verranno inserite delle aspirazioni per le fasi di Imbutitura-1°Rifilatura-2°Rifilatura-bordatura vengono convogliate all'aspirazione del camino imballaggio sfridi. In allegato si trasmette la scheda di sicurezza olio.

- 2) la fase di taglio dei fogli in lastre avviene con impiego di coltelli (Taglierina OCSAM), è una fase di taglio a freddo ed a secco, la produzione di sfridi ed eventuali polveri vengono captati e convogliati alla macchina compattatrice sfridi, in riferimento al punto 8 della D.D. della Regione Piemonte n° 145 del 2 maggio 2011 e s.m.i. quantitativi <500kg/anno in quanto esente da lubrificazione.

- 3) In allegato si forniscono le schede di sicurezza delle sostanze impiegate, non sono contenute sostanze o miscele con indicazioni di pericolo H350, H340, H350i, H360D, H360F, H360FD, H360Df, H360Fd, cancerogene.

La percentuale di solvente contenuta nei prodotti impiegati è:

- Inchiostri serie VAR e NOVAR 22-25%;
- Vernici CO.VER.LIT Serie Poly S.L. 10-15%;
- Smalti CO.VER.LIT Serie Poly S.L. 12-21%;
- Vernici AKZONOBEL 29-48%.

- 4) Per quanto riguarda la fase di smaltatura, stampa offset e successiva essiccazione effettuata mediante quattro impianti collegati rispettivamente ai punti di emissione E1 (smaltatura e stampa offset), E2 (stampa offset), E3 (smaltatura e stampa offset), ed E4 (smaltatura e stampa offset), tali attività rientrano nel campo di applicazione dell'art. 275 del d.lgs n°152/06 e s.m.i. alla Parte Quinta, Allegato III, Parte III. L'attività è riscontrabile al punto 6 della parte II al richiamato all'allegato III ed i riferimenti sono identificati al punto 8 della tabella 1 della parte III del medesimo allegato III ed è sotto riassunta

		Soglie di consumo solvente Tonn/anno	Valori limite per le emissioni convogliate mgC/Nm ³	Valori limite di emissione diffusa	Il valore di emissioni diffuse non comprende il solvente venduto, come parte di un preparato per rivestimenti, in un contenitore sigillato.
8	Altri rivestimenti compreso il rivestimento di metalli, plastica, tessili, tessuti, film e carta (>5 t/a)	≤15 t/anno	100 mgC/Nmc	25% per consumi superiori a 15 t/a di COV	

- 5) Per quanto riguarda i punti di emissione E1, E2, E3, E4. Si specifica che le macchine sono simili ma non uguali, i punti di aspirazione fumi sulle macchine stesse, sono molto diversi tra loro.

Per motivi tecnici legati a problematiche fluidodinamiche di regolazione delle macchine stesse; al fine di ottenere una corretta evacuazione di eventuali fumi/vapori senza la creazione di correnti d'aria che potrebbero compromettere il risultato finale della lavorazione, i diversi punti di aspirazione di ciascuna macchina devono essere regolati con specifiche velocità di aspirazione.

Inoltre come indicato nella relazione l'avviamento delle suddette macchine avverrà inizialmente per le prime due e solo in un tempo successivo per le seguenti due.

Per le sopracitate motivazioni tecniche non si ritiene possibile unire insieme i quattro punti di emissione

6) Le due caldaie a gasolio da 200 Kw sono ad esclusivo uso civile per il riscaldamento degli ambienti di lavoro compresi gli uffici.

7) In laboratorio vengono svolte solo attività relative al controllo di qualità non sono pertanto previsti punti di aspirazione.

8) Destino e inquadramento giuridico degli sfridi di alluminio derivanti dalla lavorazione:

- per il 90% vengono inviati ad una apposita ditta in conto trasformazione;
- per il 10% parte in cui sono presenti impurità di residui plastica viene inviata come rifiuto "imballaggi metallici (sfridi alluminio) CER 150104.

Si allegano:

- Schede di sicurezza degli oli lubrificanti per la lavorazione dell'alluminio;
- Schede di sicurezza dei prodotti vernicianti impiegati.

E.L.A. S.r.l.
ECOLOGIA LAVORO AMBIENTE
Dott. Giampaolo AGNELLA



